

## OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 585

15 Lipiec 2009

<b>OPIS:</b>	Jednoskładnikowa, cienko powłokowa, wodorozcieńczalna pęczniejąca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– do 60 minut ochrony przed oddziaływaniem pożaru celulozowego</li> <li>– aplikacja w wytwórni i na budowie.</li> <li>– osiągnięta grubość suchej powłoki do 700 μm w jednej warstwie</li> <li>– do zastosowań od C1 do C2, wewnętrznych i zewnętrznych (ISO 12944); w suchych warunkach wewnętrznych (C1) nie jest wymagana powłoka nawierzchniowa</li> <li>– przetestowana na zgodność z normami krajowymi i międzynarodowymi takimi jak BS 476, NT Fire 021, ENV 13381-4 oraz atestowana na zgodność z różnorodnymi przepisami krajowymi.</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	biały – mat
<b>DANE PODSTAWOWE w 20°C:</b>	(1 g/cm <sup>3</sup> = 8,25 funtów / galon US; 1 m <sup>2</sup> /l = 40,7 stóp <sup>2</sup> / galon US) (dane dla produktu po zmieszaniu)
Gęstość:	1,43 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych:	70 ± 3%
VOC (na dostawę)	Maksymalnie 20 g/kg (dyr. 1999/13/EC, SED) maksymalnie 30 g/l (UK PG6/23 (92) Zał. 3)
Zalecana grubość powłoki:	normalnie 200 – 700 μm – nakładane w jednej warstwie uwaga: wymagana grubość suchej powłoki musi być zgodna z aprobatą techniczną
Wydajność teoretyczna:	1,0 m <sup>2</sup> / l dla 700 μm *
Suchość dotykowa:	po 2 godzinach*
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 16 godz. przy nakładaniu tej samej farby pęczniejącej * min 18 godz. podczas nakładania odpowiedniej farby nawierzchniowej* max: nieograniczona*
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- podłoże zagruntowane odpowiednią farbą podkładową, suche, wolne od uszkodzeń i zanieczyszczeń</li> <li>- temperatura podłoża powinna być przynajmniej 3°C powyżej punktu rosy podczas aplikacji i schnięcia</li> <li>- nie należy nakładać w temp. poniżej 5°C i powyżej 40°C</li> <li>- wilgotność względna podczas aplikacji musi wynosić poniżej 85%</li> </ul>
<b>INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mieszać dokładnie do czasu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek</li> <li>- nadmiar rozcieńczalnika powoduje powstawanie zacieków</li> </ul>

## OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 585

15Lipiec 2009

**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Kąt dyszy:

Średnica dyszy:

Ciśnienie na dyszy:

W razie potrzeby można użyć do 5% rozcieńczalnika – woda

20 - 50° w zależności od kształtu części stalowych

ok. 0,43 mm – 0,63 mm (=0,017" – 0,021")

20 MPa (= ok. 200 bar, 2800 psi)

uwaga: zalecany jest filtr wewnętrzny o siatce 30/50 µm

**MALOWANIE PĘDZLEM:**

Zalecany rozcieńczalnik:

tylko na małych obszarach (wyprawki oraz wykończenie)

nie dodawać żadnego rozcieńczalnika

**ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:**

Czysta woda

**BHP:**

patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu dla farby i zalecanych rozcieńczalników

farba jest wyrobem wodorozcieńczalnym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

**DODATKOWE DANE:****Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m <sup>2</sup> /l]	3,40	1,75	1,40	1,00
GPS (µm)	200	400	500	700
Maksymalna GPS dla pędzla:				300 µm

dla przemalowywania tą samą farbą

**Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 585 przy grubości 700 µm**

temperatura powierzchni	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	24 godz.	20 godz.	16 godz.	12 godz.
przerwa maksymalna:	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

dla przemalowywania przy użyciu innych zatwierdzonych farb nawierzchniowych

**Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 550 przy grubości 700 µm**

temperatura powierzchni	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	24 godz.	20 godz.	18 godz.	14 godz.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

## OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 585

15Lipiec 2009

dla przemalowywania przy użyciu innych zatwierdzonych farb nawierzchniowych

**Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 550 przy grubości 1000  $\mu\text{m}$**

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	120 godz.	172 godz.	60 godz.	48 godz.	36 godz.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

**Tabela czasów schnięcia dla GSP do 700  $\mu\text{m}$**

temperatura powierzchni	Suchość dotykowa
10°C	4 godziny
15°C	3 godziny.
20°C	2 godziny
30°C	1 godzina

czasy schnięcia mogą różnić się znacznie w zależności od warunków zewnętrznych, wartości  $A/\text{V}\cdot\text{m}^{-1}$  (Hp/A) sekcji oraz nałożonej grubości warstwy

### OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania wymienionych produktów, czynione przez PPG Protective & Marine Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

PPG Protective & Marine Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku PPG Protective & Marine Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiłe z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego

Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

**W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.**

PDS  
289315 Biały

7735  
3000AM2200