

## 17212 DUALCURE RX

**Dwuskładnikowa farba o wysokiej zawartości części stałych oparta na innowacyjnej technologii podwójnego utwardzania chemicznego DCC. Przeznaczona do aplikacji pędzlem lub wałkiem dzięki czemu idealnie nadaje się do projektów konserwacyjnych. Powłoka o doskonałej wytrzymałości mechanicznej, wysokiej elastyczności oraz podwyższonej odporności na warunki atmosferyczne.**

### Cechy charakterystyczne

- opatentowana technologia NL1034986, USA 8889798, zgłoszenie patentowe oczekuje na rejestrację w UE/Kanadzie;
- technologia cienkiej powłoki;
- utwardzanie bez zastosowania ciepła;
- znaczna redukcja CO<sub>2</sub> i LZO;
- duża wytrzymałość;
- wysoka elastyczność w połączeniu z wysoką odpornością na ścieranie;
- krótki czas gotowości do użytkowania;
- właściwości utrudniające malowanie graffiti; odporność na wycieranie do 400 MEK;
- właściwości ułatwiające czyszczenie; wysoka wytrzymałość mechaniczna;
- powłoka nawierzchniowa DCC o długiej żywotności;
- warstwa nawierzchniowa systemu powłoki dostosowana do trudnych warunków atmosferycznych (włącznie z C5);
- doskonałe właściwości do miejscowego stosowania pędzlem lub wałkiem;
- idealny system powłok do renowacji różnorodnych konstrukcji.

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- Mieszanka: 17212 DualCure RX Baza - 3 części objętościowe  
Utwardzacz 924 - 2 części objętościowe
- Instrukcja mieszania: Bazę oraz utwardzacz intensywnie wymieszaj, najlepiej za pomocą mieszadła mechanicznego. Podczas procesu aplikacji temperatura wymieszanego produktu powinna wynosić co najmniej 10°C.
- Rozcieńczanie: Farba może być stosowana bez rozcieńczania.
- Żywotność mieszanki: 1,5 - 2 godziny w temperaturze 20°C (po wymieszaniu).
- Warunki podczas aplikacji: Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. W celu uniknięcia koncentracji substancji lotnych podczas aplikacji pomieszczenie, w którym stosowana jest substancja, powinno być dobrze wentylowane. Jest to niezbędne do zapewnienia odpowiednich warunków schnięcia oraz zachowania bezpieczeństwa osób pracujących z substancją.
- Metody aplikacji: Zaleca się aplikację za pomocą pędzla lub wałka.

### DANE PODSTAWOWE I WŁAŚCIWOŚCI

#### Estetyczne właściwości produktu:

- Połysk: Półpołysk  
Kolor: Zgodnie z RAL i inne na zamówienie.

#### Właściwości produktu:

- Objętościowa zawartość części stałych: ± 73% (wymieszany produkt)
- ZLZO (VOC)\*: ≤ 270 g/l
- Gęstość: ± 1,45 kg/l w temp 20°C (wymieszany produkt)
- GPS\*: Standardowo: 60-80 µm (w zależności od metody aplikacji)
- Wydajność teoretyczna: Sucha powłoka o grubości 60 µm 12,2 m<sup>2</sup>/l
- Wydajność praktyczna: Wydajność w praktyce zależy od wielu czynników. Aplikacja za pomocą pędzla lub wałka: elementy o dużych wymiarach - 90% wydajności teoretycznej.
- Odporność temperaturowa: Maksymalnie 80°C (w suchych warunkach)
- Krycie: Aby uzyskać najlepsze krycie powłoki wierzchniej, niektóre kolory wymagają specjalnego odcienia podkładu. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z działem technicznym.

Czas schnięcia: Przy 75% wilgotności względnej oraz standardowej grubości warstwy wynoszącej 80 µm. (metoda: urządzenie pomiarowe BYK)

	5°C	10°C	20°C
Pyłosuchość:	4 godziny	2 godziny	1 godzina
Suchość manipulacyjna:	24 godziny	16 godzin	8 godzin
Przemaalowanie:	32 godziny	24 godziny	12 godzin

W przypadku powłok o większej grubości czas schnięcia może ulec wydłużeniu. Podczas suszenia i utwardzania wilgotność względna powinna wynosić 50-90%. Przy wyższej wilgotności następuje szybsze utwardzanie.



**ZALECENIA APLIKACYJNE**

**Pędzel-watek**

Rozcieńczalnik: PU5801  
 Zalecana ilość: 0-5% obj.  
 Rozmiar dyszy: -  
 Ciśnienie robocze: -  
 GPS\*: 60-80 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z wykorzystaniem rozcieńczalnika PU5801.

**OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE**

Opakowania: 5, 10 i 20-litrowe puszki.  
 Rozcieńczalnik: 25-litrowe puszki.  
 Okres przechowywania: 12 miesięcy w oryginalnym szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 40°C.

**DANE TESTOWE**

Przyspieszone starzenie w warunkach atmosferycznych: ISO 11507 / ASTM G154 Zachowanie połytku przy 60°C	3500 godzin > 60 %
Test w komorze solnej: ISO 9227-NSS / ASTM B 117 Przyczepność powłoki (przed/po teście w komorze solnej): ISO 4624 / ASTM D4541	> 1440 godzin 9,8/9,0 MPa
Elastyczność: test na cylindrycznej kształtce: ISO 1519 / ASTM D522 Tłoczność: ISO 1520	12 mm 3,2mm
Odporność na ścieranie: ASTM D5060 metodą Tabera CS-17 / 1kg Strata w masie	1000 obroty 46 mg
Przyczepność: (próba oderwania na powierzchni oczyszczonej do poziomu Sa2½) ISO 4624	9,8 MPa

**ŚRODOWISKO NATURALNE I ZDROWIE**

Oznakowanie: Zgodnie z wytycznymi dyrektywy UE 67/548/WE dotyczącej materiałów niebezpiecznych. Substancja niebezpieczna i podrażniająca w przypadku kontaktu ze skórą, oczami oraz podczas wdychania. W przypadku kontaktu substancji z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody oraz skontaktować się z lekarzem. Nie należy spożywać pokarmów, napojów ani palić tytoniu w miejscu aplikacji ani podczas aplikacji substancji.

UN: 1263  
 Kod Aware: 23-IV

**KODOWANIE AWARE**

Kod AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – wymagania dotyczące odpowiedniego ostrzeżenia i zapewnienia jakości powietrza) to system kodowania produktów zawierających lotne związki organiczne (LZO) stanowiący narzędzie wsparcia producentów wspomagające ocenę ryzyka i innowacyjności produktu. System ten dodatkowo może być wykorzystywany do informowania użytkowników końcowych o potencjalnie możliwym ryzyku zagrożenia zdrowia wynikającym z użytkowania produktu. System został opracowany na podstawie norweskiego systemu OAR (Occupational Air Requirement – wymagania dotyczące jakości powietrza w miejscu pracy) oraz duńskiego systemu kodowania MAL. Kod AWARE składa się z dwóch cyfr oddzielonych kreską. Obie cyfry odnoszą się do fizyko-chemicznych uwarunkowań i są zgodne z wytycznymi europejskiej dyrektywy dotyczącej preparatów niebezpiecznych. Pierwsza cyfra (arabska) oznacza ilość m3 świeżego powietrza w miejscu pracy, w którym ulegną rozrzedzeniu emitowane opary z jednego litra produktu; ilość oparów nie może przekroczyć poziomu wartości narażenia zawodowego (OEL – Occupational Exposure Limit). Cyfra ta jest ustalana na podstawie danych dotyczących składu produktu, ciśnienia pary, rozpuszczalności i toksyczności. Druga cyfra (rzymska) odnosi się do zwrotów R przypisanych do substancji zawartych w produkcie. W ten sposób kod AWARE jest narzędziem, które może być wykorzystywane do określenia ryzyka związanego z produktem, jak i poszczególnymi składnikami produktu. Wyższy kod AWARE oznacza wyższe ryzyko. Jest to idealne narzędzie, wspierające zastępowanie substancji niebezpiecznych.

**OBRÓBKA WSTĘPNA**

**Stal czarna:**

Powierzchnię należy wstępnie przygotować zgodnie z normą ISO12944, część 4, § 6.2.3. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) i wysokociśnieniowego pistoletu należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia. Oczyszczać metodą strumieniowo-ścierną do poziomu Sa 2½, zgodnie z normą ISO 8501-1. Po oczyszczeniu pył z całej powierzchni usunąć za pomocą sprężonego powietrza. W ciągu 6 godzin nałożyć pierwszą powłokę. Jeśli ostatnia powłoka nakładana jest na placu budowy, należy zastosować dodatkowe środki ostrożności.





### POWŁOKI OCHRONNE

Nasze powłoki ochronne wyróżniają się trwałością, elastycznością, przyczepnością, łatwą aplikacją, zabezpieczeniem antykorozyjnym oraz odpornością chemiczną i mechaniczną. Jest to rezultatem bardzo dobrej znajomości dziedziny chemii materiałów powłokowych w połączeniu z doskonałym wyczuciem wymagań i potrzeb klientów. Nasze systemy powłok spełniają założenia normy ISO 12944 oraz z międzynarodowych wytycznych dotyczących lotnych związków organicznych (LZO).

### SYSTEMY MALARSKIE

Poniżej znajdują się przykłady systemów malarskich na bazie produktu 172I2 DualCure RX.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących różnych systemów malarskich prosimy o kontakt z firmą Baril Coatings lub lokalnym przedstawicielem handlowym.

**System 1** Odnowienie powierzchni  
System jednowarstwowy 60 µm;  
172I2 DualCure RX

**System 2** System konserwacji  
Pierwsza powłoka 60 µm;  
248 PoluRan MC Primecoat  
W razie konieczności druga powłoka 60 µm;  
249 PoluRan MC Multicoat  
Powłoka nawierzchniowa 60 µm;  
172I2 DualCure RX

### UZUPEŁNIENIE NIEDOMALOWAŃ I USZKODZEŃ

Uzupełnienie niepokrytych części konstrukcji lub ubytków na placu budowy. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia, także rdzę, powstałą w wyniku uszkodzeń mechanicznych podczas transportu, montażu, spawania, użycia szczotek stalowych, tarcz piaskujących lub szorstkiego papieru ściernego do poziomu St3, zgodnie z normą ISO 8501-1.

Za pomocą piaskowania lub skrobienia wyrównać czyszczoną powierzchnię do powierzchni pomalowanych elementów.

Powstały po piaskowaniu pył należy usunąć z czyszczonej powierzchni sprężonym powietrzem. Następnie należy pokryć element pełnym systemem malarskim, jak opisano w części dotyczącej farb.

Niewielkie ubytki należy uzupełniać tylko produktami z linii powłok nawierzchniowych, jak opisano w części dotyczącej farb.

### KONSERWACJA

Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni oraz coroczną weryfikację. Wszystkie defekty należy naprawiać za pomocą oryginalnego systemu malarskiego.

### WSPARCIE TECHNICZNE

Firma Baril Coatings B.V. oferuje znacznie więcej, niż tylko produkty. Spełniając oczekiwania klientów zapewnia pełną ofertę i wsparcie w zakresie kompletnych rozwiązań systemowych dla głównych wykonawców, architektów i wykonawców robót malarskich.

W celu zagwarantowania wymaganych osiągnięć naszych produktów firma Baril Coatings oferuje pełne wsparcie techniczne oraz nadzór podczas implementacji i zakończenia procesu aplikacji, zgodnie z wytycznymi normy ISO 12944.

Nadzór i wsparcie zagwarantowane przez firmę Baril Coatings nie zwalnia wykonawcy robót malarskich od odpowiedzialności za wykonywaną przez niego pracę. Wykonawca robót malarskich jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z aktualnymi kartami charakterystyki produktów oraz ogólnymi warunkami dotyczącymi powłok antykorozyjnych firmy Baril Coatings. Firma Baril Coatings nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe zastosowanie i warunki aplikacji produktów. Na ostateczną trwałość produktów ma wpływ wiele czynników, także tych niezależnych od producenta.

UWAGI: \*GPS - Grubość Powłoki na Sucho  
\*ZLZO (VOC) - Zawartość Lotnych Związków Organicznych

### GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje poprzednie wydania karty. Wszelkie dane, specyfikacje, wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszej karcie charakterystyki produktu przedstawiają jedynie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i ściśle określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub trafność w rzeczywistych warunkach użytkowych niniejszego produktu musi być określona wyłącznie przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostarczane produkty i pomoc techniczna podlegają JEDNOLITYM WARUNKOM SPRZEDAŻY I DOSTAWY FARB, FARB DRUKARSKICH I INNYCH PRODUKTÓW, o ile nie zostanie postanowione inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności, a Kupujący/ Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wobec Producenta/Sprzedającego dotyczących jakiegokolwiek odpowiedzialności, w tym, lecz nie wyłącznie, dotyczącej zaniedbań, obrażeń, bezpośrednich lub pośrednich strat wynikających z niewłaściwego użytkowania produktów, o ile nie postanowiono inaczej w JEDNOLITYCH WARUNKACH. Karty charakterystyki produktów mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia.

