

## 306X DUALCURE ZRU PRIMER

**Grubopowłokowy bogaty w cynk podkład oparty na innowacyjnej technologii podwójnego utwardzania chemicznego DCC bez zastosowania ciepła. Gwarancja znakomitej ochrony antykorozyjnej i zapobieganie powstawania podcięć korozyjnych. Idealnie nadaje się do stali piaskowanej. Produkt łatwy w aplikacji o bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej.**

### CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- opatentowana technologia NL1034986, USA 8889798, zgłoszenie patentowe oczekuje na rejestrację w UE/Kanadzie;
- gruba powłoka;
- utwardzanie bez zastosowania ciepła;
- znacząca redukcja CO<sub>2</sub>/LZO;
- krótki proces przetwarzania (aplikacja i montaż w jeden dzień), redukcja kosztów do 40%;
- w połączeniu z powłoką nawierzchniową DCC trwałość >30 lat;
- wysoka wytrzymałość mechaniczna;
- właściwości ułatwiające montaż;
- produkt zatwierdzony przez holenderskie ministerstwo transportu wodnego i robót publicznych (Rijkswaterstaat)

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- Mieszanina: 306X DualCure ZRU Primer Baza - 8 części objętościowych  
Utwardzacz 399X - 0,4 części objętościowej
- Instrukcja mieszania: Bazę oraz utwardzacz intensywnie wymieszaj, najlepiej za pomocą mieszadła mechanicznego. Podczas procesu aplikacji temperatura wymieszanego produktu powinna wynosić co najmniej 10°C.
- Rozcieńczanie: Farba może być aplikowana przy wykorzystaniu różnorodnego sprzętu natryskowego. Może wystąpić konieczność dodania rekomendowanej ilości rozcieńczalnika PU5801, która zależy od sprzętu, sposobu aplikacji i temperatury wymieszanego produktu.
- Żywotność mieszanki: 3 godziny w temperaturze 20°C (produkt wymieszany). Należy w całości wykorzystać otwartą puszkę. Nieznaczne ilości pozostałej substancji wyschną nawet w ponownie zamkniętych pojemnikach.
- Warunki podczas aplikacji: Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. W celu uniknięcia koncentracji substancji lotnych podczas aplikacji pomieszczenie, w którym stosowana jest substancja, powinno być dobrze wentylowane. Jest to niezbędne do zapewnienia odpowiednich warunków schnięcia oraz zachowania bezpieczeństwa osób pracujących z substancją.
- Metody aplikacji: Zaleca się aplikację za pomocą urządzenia do natrysku hydrodynamicznego airless lub airmix. Aplikacja pędzlem może doprowadzić do nierównomierności grubości powłoki i pogorszyć rozlewność.

### DANE PODSTAWOWE I WŁAŚCIWOŚCI

#### Estetyczne właściwości produktu:

Połysk:	Matowy
Kolor:	Szary

#### Właściwości produktu:

Objętościowa zawartość części stałych:	± 66% (wymieszany produkt)
ZLZO (VOC)*:	≤ 300 g/l
Gęstość:	± 2,70 kg/l w temp 20°C (wymieszany produkt)
GPS*:	Standardowo: 50-100 µm (w zależności od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna:	Sucha powłoka o grubości 50 µm 12,0 m <sup>2</sup> /l
Wydajność praktyczna:	Wydajność w praktyce zależy od wielu czynników. Aplikacja urządzeniami hydrodynamicznymi: elementy o dużych wymiarach - 70% wydajności teoretycznej, elementy o małych wymiarach - 50% wydajności teoretycznej.
Odporność temperaturowa:	Maksymalnie 120°C (w suchych warunkach)
Czas schnięcia:	Przy 75% wilgotności względnej oraz standardowej grubości warstwy wynoszącej 50 µm. (metoda: urządzenie pomiarowe BYK)
	20°C
Pyłosuchość:	15 minut
Przemaalowanie:	30 minut
Pełne utwardzenie:	3 dni

Podczas suszenia i utwardzania wilgotność względna powinna wynosić 40-90%. Przy wyższej wilgotności następuje szybsze utwardzanie.

## ZALECENIA APLIKACYJNE

	<b>Natrysk hydrodynamiczny</b>	<b>Metoda airmix</b>
Rozcieńczalnik:	PU5801	PU5801
Zalecana ilość:	0-5% obj.	0-5% obj.
Rozmiar dyszy:	0,011-0,013 cala	0,015-0,019 cala
Ciśnienie robocze:	140 bar	60-140 bar
GPS*:	50-100 µm	50-100 µm

	<b>Pędzel-wałek</b>
Rozcieńczalnik:	PU5801
Zalecana ilość:	0-5% obj.
Rozmiar dyszy:	
Ciśnienie robocze:	
GPS*:	50 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z wykorzystaniem rozcieńczalnika PU5801.

## OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Opakowania:	10-litrowe puszki Rozcieńczalnik: 25-litrowe puszki i 200-litrowe beczki.
Okres przechowywania:	6 miesięcy w oryginalnym szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 40°C.

## DANE TESTOWE

Test w komorze solnej: ISO 9227-NSS / ASTM B 117 Przyczepność powłoki (przed/po teście w komorze solnej): ISO 4624 / ASTM D4541	> 9750 godzin  11,6/10,6 MPa
Odporność na korozję: Impedancja elektrochemiczna Pomiary spektroskopowe	Rc 3,2*10 <sup>9</sup> , n=0,94 (21 dni) System 306X + 171i2

Produkt zatwierdzony przez holenderski departament ds. kanałów żeglugowych i robót publicznych (Rijkswaterstaat) w systemie z 171i2.

## ŚRODOWISKO NATURALNE I ZDROWIE

Oznakowanie: Zgodnie z wytycznymi dyrektywy UE 67/548/WE dotyczącej materiałów niebezpiecznych. Substancja niebezpieczna i podrażniająca w przypadku kontaktu ze skórą, oczami oraz podczas wdychania. W przypadku kontaktu substancji z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody oraz skontaktować się z lekarzem. Nie należy spożywać pokarmów, napojów ani palić tytoniu w miejscu aplikacji ani podczas aplikacji substancji.

UN: 1263  
Kod Aware: 38-IV

## KODOWANIE AWARE

Kod AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – wymagania dotyczące odpowiedniego ostrzeżenia i zapewnienia jakości powietrza) to system kodowania produktów zawierających lotne związki organiczne (LZO) stanowiący narzędzie wsparcia producentów wspomagające ocenę ryzyka i innowacyjności produktu. System ten dodatkowo może być wykorzystywany do informowania użytkowników końcowych o potencjalnie możliwym ryzyku zagrożenia zdrowia wynikającym z użytkowania produktu. System został opracowany na podstawie norweskiego systemu OAR (Occupational Air Requirement – wymagania dotyczące jakości powietrza w miejscu pracy) oraz duńskiego systemu kodowania MAL. Kod AWARE składa się z dwóch cyfr oddzielonych kreską. Obie cyfry odnoszą się do fizyko-chemicznych uwarunkowań i są zgodne z wytycznymi europejskiej dyrektywy dotyczącej preparatów niebezpiecznych. Pierwsza cyfra (arabska) oznacza ilość m<sup>3</sup> świeżego powietrza w miejscu pracy, w którym ulegną rozrzedzeniu emitowane opary z jednego litra produktu; ilość oparów nie może przekroczyć poziomu wartości narażenia zawodowego (OEL – Occupational Exposure Limit). Cyfra ta jest ustalana na podstawie danych dotyczących składu produktu, ciśnienia pary, rozpuszczalności i toksyczności. Druga cyfra (rzymska) odnosi się do zwrotów R przypisanych do substancji zawartych w produkcie. W ten sposób kod AWARE jest narzędziem, które może być wykorzystywane do określenia ryzyka związanego z produktem, jak i poszczególnymi składnikami produktu. Wyższy kod AWARE oznacza wyższe ryzyko. Jest to idealne narzędzie, wpierające zastępowanie substancji niebezpiecznych.

## OBRÓBKĄ WSTĘPNA

### Stal czarna:

Powierzchnię należy wstępnie przygotować zgodnie z normą ISO12944, część 4, § 6.2.3. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) i wysokociśnieniowego pistoletu należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia. Oczyszczać metodą strumieniowo-ścierną do poziomu Sa 2½, zgodnie z normą ISO 8501-1. Po oczyszczeniu pył z całej powierzchni usunąć za pomocą sprężonego powietrza. W ciągu 6 godzin nałożyć pierwszą powłokę. Jeśli ostatnia powłoka nakładana jest na placu budowy, należy zastosować dodatkowe środki ostrożności.

### Stal ocynkowana ogniowo:

Powierzchnię należy wstępnie przygotować zgodnie z normą ISO12944, część 4, §6.2.3.4.1 (piaskowanie piaskiem obojętnym). Patrz także norma NEN5254 dla systemów Duplex. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia. Całą powierzchnię cynkowaną lekko piaskować obojętnym środkiem do piaskowania (wielkość ziarna: 0,3 – 0,5 mm, ciśnienie piaskowania: 2,0 – 2,5 bar, średnica dyszy: minimum 6 mm). Po piaskowaniu powierzchnia musi być jednorodna i płaska. W zależności od grubości powierzchni cynkowej można usunąć maks. 5 – 10 µm cynku, zgodnie z normą NEN5254. Po oczyszczeniu pył z całej powierzchni usunąć za pomocą sprężonego powietrza. Pierwszą powłokę nałożyć w ciągu 2 godzin.

**DCC**PATENT NUMBER (NL)  
1034088

## 306X DUALCURE ZRU PRIMER

### POWŁOKI OCHRONNE

Nasze powłoki ochronne wyróżniają się trwałością, elastycznością, przyczepnością, łatwą aplikacją, zabezpieczeniem antykorozyjnym oraz odpornością chemiczną i mechaniczną. Jest to rezultatem bardzo dobrej znajomości dziedziny chemii materiałów powłokowych w połączeniu z doskonałym wyczuciem wymagań i potrzeb klientów. Nasze systemy powłok spełniają założenia normy ISO 12944 oraz z międzynarodowych wytycznych dotyczących lotnych związków organicznych (LZO).

### SYSTEMY MALARSKIE

Poniżej znajdują się przykłady systemów malarskich na bazie produktu 306X DualCure ZRU Primer.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących różnych systemów malarskich prosimy o kontakt z firmą Baril Coatings lub lokalnym przedstawicielem handlowym.

**System 1**           Kategoria korozyjności środowiska C5

Pierwsza powłoka 100 µm;  
306X DualCure ZRU Primer

Powłoka nawierzchniowa 80 µm;  
171i2 DualCure SX

### UZUPEŁNIENIE NIEDOMALOWAŃ I USZKODZEŃ

Uzupełnienie niepokrytych części konstrukcji lub ubytków na placu budowy. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia, także rdzę, powstałą w wyniku uszkodzeń mechanicznych podczas transportu, montażu, spawania, użycia szczotek stalowych, tarcz piaskujących lub szorstkiego papieru ściernego do poziomu St3, zgodnie z normą ISO 8501-1.

Za pomocą piaskowania lub skrobienia wyrównać czyszczoną powierzchnię do powierzchni pomalowanych elementów.

Powstały po piaskowaniu pył należy usunąć z czyszczonej powierzchni sprężonym powietrzem. Następnie należy pokryć element pełnym systemem malarskim, jak opisano w części dotyczącej farb.

Niewielkie ubytki należy uzupełniać tylko produktami z linii powłok nawierzchniowych, jak opisano w części dotyczącej farb.

### KONSERWACJA

Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni oraz coroczną weryfikację. Wszystkie defekty należy naprawiać za pomocą oryginalnego systemu malarskiego.

### WSPARCIE TECHNICZNE

Firma Baril Coatings B.V. oferuje znacznie więcej, niż tylko produkty. Spełniając oczekiwania klientów zapewnia pełną ofertę i wsparcie w zakresie kompletnych rozwiązań systemowych dla głównych wykonawców, architektów i wykonawców robót malarskich.

W celu zagwarantowania wymaganych osiągnięć naszych produktów firma Baril Coatings oferuje pełne wsparcie techniczne oraz nadzór podczas implementacji i zakończenia procesu aplikacji, zgodnie z wytycznymi normy ISO 12944.

Nadzór i wsparcie zagwarantowane przez firmę Baril Coatings nie zwalnia wykonawcy robót malarskich od odpowiedzialności za wykonywaną przez niego pracę. Wykonawca robót malarskich jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z aktualnymi kartami charakterystyki produktów oraz ogólnymi warunkami dotyczącymi powłok antykorozyjnych firmy Baril Coatings. Firma Baril Coatings nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe zastosowanie i warunki aplikacji produktów. Na ostateczną trwałość produktów ma wpływ wiele czynników, także tych niezależnych od producenta.

UWAGI: \*GPS - Grubość Powłoki na Sucho

\*ZLZO (VOC) - Zawartość Lotnych Związków Organicznych

### GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje poprzednie wydania karty. Wszelkie dane, specyfikacje, wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszej karcie charakterystyki produktu przedstawiają jedynie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i ściśle określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub trafność w rzeczywistych warunkach użytkowych niniejszego produktu musi być określona wyłącznie przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostarczane produkty i pomoc techniczna podlegają JEDNOLITYM WARUNKOM SPRZEDAŻY I DOSTAWY FARB, FARB DRUKARSKICH I INNYCH PRODUKTÓW, o ile nie zostanie postanowione inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności, a Kupujący/ Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wobec Producenta/Sprzedającego dotyczących jakiegokolwiek odpowiedzialności, w tym, lecz nie wyłącznie, dotyczącej zaniedbań, obrażeń, bezpośrednich lub pośrednich strat wynikających z niewłaściwego użytkowania produktów, o ile nie postanowiono inaczej w JEDNOLITYCH WARUNKACH. Karty charakterystyki produktów mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia.

**BARIL**

Wersja 201512/G