

463 DUALCURE CLEAR COAT FP

Dwuskładnikowy, bezbarwny lakier oparty na innowacyjnej technologii podwójnego utwardzania chemicznego DCC. Produkt o wysokim połysku, który tworzy doskonałą powłokę wykończeniową wydobywającą głębię koloru powierzchni uprzednio polakierowanych lub pomalowanych lakierami metalicznymi. Dzięki fenomenalnemu połyskowi spełnia wszelkie kryteria przemysłowe. Charakteryzuje się ekstremalną odpornością na czynniki atmosferyczne oraz zrównoważonymi właściwościami mechanicznymi.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- opatentowana technologia NL1034986, USA 8889798, zgłoszenie patentowe oczekuje na rejestrację w UE/Kanadzie;
- technologia cienkiej powłoki;
- utwardzanie bez zastosowania ciepła;
- redukcja do 50% CO₂;
- redukcja do 70% LZÓ;
- redukcja kosztów do 40% poprzez szybkie przetwarzanie (aplikacja i montaż w jeden dzień);
- trwałość >30 lat;
- elastyczność w połączeniu z doskonałą odpornością na ścieranie; właściwości ułatwiające montaż;
- właściwości utrudniające malowanie graffiti;
- właściwości ułatwiające czyszczenie; wysoka odporność mechaniczna;
- poliesterowe/asparaginowe wykończenie o krótkim czasie schnięcia i długim dopuszczalnym okresie użytkowania;
- powłoka nawierzchniowa przystosowana do trudnych warunków atmosferycznych (C2-C3-C4-C5);
- doskonale właściwości do miejscowego stosowania za pomocą pędzla i wałka;

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanka:	463 DualCure Clear Coat FP Baza - 4 części objętościowe Utwardzacz 963 - 1 część objętościowa.
Instrukcja mieszania:	Bazę oraz utwardzacz intensywnie wymieszać, najlepiej za pomocą mieszadła mechanicznego. Podczas procesu aplikacji temperatura wymieszanego produktu powinna wynosić co najmniej 10°C.
Rozcieńczanie:	Farba może być aplikowana przy wykorzystaniu różnorodnego sprzętu natryskowego. Może wystąpić konieczność dodania rekomendowanej ilości rozcieńczalnika PU5801, która zależy od sprzętu, sposobu aplikacji i temperatury wymieszanego produktu.
Żywotność mieszaniny:	4 godziny w temperaturze 20°C (po wymieszaniu).
Warunki podczas aplikacji:	Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. W celu ograniczenia parowania ułatwiającego się rozpuszczalnika pomieszczenie, w którym stosowana jest substancja, powinno być dobrze wentylowane. Jest to niezbędne, aby zapewnić odpowiednie warunki schnięcia oraz zachować bezpieczeństwo osób pracujących z substancją.
Metody aplikacji:	Najlepiej nakładać za pomocą pędzla lub wałka.

DANE PODSTAWOWE I WŁAŚCIWOŚCI

Estetyczne właściwości produktu:

Połysk: Wysoki połysk

Kolor: Przezroczysty

Product properties:

Objętościowa zawartość części stałych: ± 33% (wymieszany produkt)

ZLZO (VOC)*: ≤ 590 g/l

Gęstość: ± 1,00 kg/l w temp 20°C (wymieszany produkt)

GPS*: Standardowo: 20-40 μm (w zależności od metody aplikacji)

Wydajność teoretyczna: Sucha warstwa o grubości 25 μm 13,2 m²/l

Wydajność teoretyczna: Wydajność w praktyce zależy od wielu czynników. Aplikacja za pomocą pędzla / wałka - 90% wydajności teoretycznej.

Czas schnięcia: Przy 75% wilgotności względnej oraz standardowej grubości warstwy wynoszącej 25 μm. (metoda: urządzenie pomiarowe BYK)

20°C

Pyłosuchość: 1 godzina

Suchość manipulacyjna: 4 godziny

Przemalowanie: 4 godziny

W przypadku powłok o większej grubości czas schnięcia może ulec wydłużeniu. Podczas suszenia i utwardzania wilgotność względna nie powinna wynosić 50-90%.

Uwaga: minimalna wymagana wilgotność do utwardzania wynosi 50%. Wyższa wilgotność znacząco skróci czas schnięcia.

**DCC**PATENT NUMBER (NL)
1034888**ZALECENIA APLIKACyjne**

	Metoda airmix	Pędzel-wałek
Rozcieńczalnik:	PU5801	5303
Zalecana ilość:	0-5% obj.	0-5% obj.
Rozmiar dyszy:	0,009 cala	
Ciśnienie robocze:	60-140 bar	
GPS*:	20-40 µm	20-40 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z wykorzystaniem rozcieńczalnika 5303.

OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Opakowania: 5, 10 i 20-litrowe puszki
Rozcieńczalnik: 25-litrowe puszki.

Okres przydatności do użycia: 12 miesięcy w oryginalnym szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 40°C.

DANE TESTOWE

Przyspieszone starzenie w warunkach atmosferycznych: ISO 11507 / ASTM G154	30 000 godzin
Zachowanie połysku przy 60°C	> 90 %

463 DUALCURE CLEAR COAT FP**ŚRODOWISKO NATURALNE I ZDROWIE**

Oznakowanie: Zgodnie z wytycznymi dyrektywy UE 67/548/WE dotyczącej materiałów niebezpiecznych. Substancja niebezpieczna i podrażniająca w przypadku kontaktu ze skórą, oczami oraz podczas wdychania. W przypadku kontaktu substancji z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody oraz skontaktować się z lekarzem. Nie należy spożywać pokarmów, napojów ani palić tytoniu w miejscu aplikacji ani podczas aplikacji substancji.

UN: 1263
Kod Aware: 43-IV

KODOWANIE AWARE

Kod AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – wymagania dotyczące odpowiedniego ostrzeżenia i zapewnienia jakości powietrza) to system kodowania produktów zawierających lotne związki organiczne (LZO) stanowiący narzędzie wsparcia producentów wspomagające ocenę ryzyka i innowacyjności produktu. System ten dodatkowo może być wykorzystywany do informowania użytkowników końcowych o potencjalnie możliwym ryzyku zagrożenia zdrowia wynikającym z użytkowania produktu. System został opracowany na podstawie norweskiego systemu OAR (Occupational Air Requirement – wymagania dotyczące jakości powietrza w miejscu pracy) oraz duńskiego systemu kodowania MAL. Kod AWARE składa się z dwóch cyfr oddzielonych kreską. Obie cyfry odnoszą się do fizyko-chemicznych uwarunkowań i są zgodne z wytycznymi europejskiej dyrektywy dotyczącej preparatów niebezpiecznych. Pierwsza cyfra (arabska) oznacza ilość m³ świeżego powietrza w miejscu pracy, w którym ulegną rozrzedzeniu emitowane opary z jednego litra produktu; ilość oparów nie może przekroczyć poziomu wartości narażenia zawodowego (OEL – Occupational Exposure Limit). Cyfra ta jest ustalana na podstawie danych dotyczących składu produktu, ciśnienia pary, rozpuszczalności i toksyczności. Druga cyfra (rzymska) odnosi się do zwrotów R przypisanych do substancji zawartych w produkcie. W ten sposób kod AWARE jest narzędziem, które może być wykorzystywane do określenia ryzyka związanego z produktem, jak i poszczególnymi składnikami produktu. Wyższy kod AWARE oznacza wyższe ryzyko. Jest to idealne narzędzie, wpierające zastępowanie substancji niebezpiecznych.

OBRÓBKA WSTĘPNA**Stal czarna:**

Powierzchnię należy wstępnie przygotować zgodnie z normą ISO12944, część 4, § 6.2.3. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) i wysokociśnieniowego pistoletu należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia. Oczyszcza metodą strumieniowo-ścierną do poziomu Sa 2½, zgodnie z normą ISO 8501-1. Po oczyszczeniu pył z całej powierzchni usunąć za pomocą sprężonego powietrza. W ciągu 6 godzin nałożyć pierwszą powłokę. Jeśli ostatnia powłoka nakładana jest na placu budowy, należy zastosować dodatkowe środki ostrożności.

Stal ocynkowana ogniowo:

Powierzchnię należy wstępnie przygotować zgodnie z normą ISO12944, część 4, §6.2.3.4.1 (piaskowanie piaskiem obojętnym). Patrz także norma NEN5254 dla systemów Duplex. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia. Całą powierzchnię cynkowaną lekko piaskować obojętnym środkiem do piaskowania (wielkość ziarna: 0,3 – 0,5 mm, ciśnienie piaskowania: 2,0 – 2,5 bar, średnica dyszy: minimum 6 mm). Po piaskowaniu powierzchnia musi być jednorodna i płaska. W zależności od grubości powierzchni cynkowej można usunąć maks. 5 – 10 µm cynku, zgodnie z normą NEN5254. Po oczyszczeniu pył z całej powierzchni usunąć za pomocą sprężonego powietrza. Pierwszą powłokę nałożyć w ciągu 2 godzin.

**BARIL**

**DCC**PATENT NUMBER (NL)
1034888

463 DUALCURE CLEAR COAT FP

POWŁOKI OCHRONNE

Nasze powłoki ochronne wyróżniają się trwałością, elastycznością, przyczepnością, łatwą aplikacją, zabezpieczeniem antykorozyjnym oraz odpornością chemiczną i mechaniczną. Jest to rezultatem bardzo dobrej znajomości dziedziny chemii materiałów powłokowych w połączeniu z doskonałym wyczuciem wymagań i potrzeb klientów. Nasze systemy powłok spełniają założenia normy ISO 12944 oraz z międzynarodowych wytycznych dotyczących lotnych związków organicznych (LZO).

SYSTEMY MALARSKIE

Poniżej znajdują się przykładowe systemy malarskie na bazie produktu 463 DualCure Clear Coat FP.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących różnych systemów malarskich prosimy o kontakt z firmą Baril Coatings lub lokalnym przedstawicielem handlowym.

System 1 Lakier bezbarwny

System jednowarstwowy 30 µm;
463 DualCure Clear Coat FP

UZUPEŁNIENIE NIEDOMALOWAŃ I USZKODZEŃ

Uzupełnienie niepokrytych części konstrukcji lub ubytków na placu budowy. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia, także rdzę, powstałą w wyniku uszkodzeń mechanicznych podczas transportu, montażu, spawania, użycia szczotek stalowych, tarcz piaskujących lub szorstkiego papieru ściernego do poziomu St3, zgodnie z normą ISO 8501-1.

Za pomocą piaskowania lub skrobienia wyrównać czyszczoną powierzchnię do powierzchni pomalowanych elementów.

Powstały po piaskowaniu pył należy usunąć z czyszczonej powierzchni sprężonym powietrzem. Następnie należy pokryć element pełnym systemem malarskim, jak opisano w części dotyczącej farb.

Niewielkie ubytki należy uzupełniać tylko produktami z linii powłok nawierzchniowych, jak opisano w części dotyczącej farb.

KONSERWACJA

Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni oraz coroczną weryfikację. Wszystkie defekty należy naprawiać za pomocą oryginalnego systemu malarskiego.

WSPARCIE TECHNICZNE

Firma Baril Coatings B.V. oferuje znacznie więcej, niż tylko produkty. Spełniając oczekiwania klientów zapewnia pełną ofertę i wsparcie w zakresie kompletnych rozwiązań systemowych dla głównych wykonawców, architektów i wykonawców robót malarskich.

W celu zagwarantowania wymaganych osiągnięć naszych produktów firma Baril Coatings oferuje pełne wsparcie techniczne oraz nadzór podczas implementacji i zakończenia procesu aplikacji, zgodnie z wytycznymi normy ISO 12944.

Nadzór i wsparcie zagwarantowane przez firmę Baril Coatings nie zwalnia wykonawcy robót malarskich od odpowiedzialności za wykonywaną przez niego pracę. Wykonawca robót malarskich jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z aktualnymi kartami charakterystyki produktów oraz ogólnymi warunkami dotyczącymi powłok antykorozyjnych firmy Baril Coatings. Firma Baril Coatings nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe zastosowanie i warunki aplikacji produktów. Na ostateczną trwałość produktów ma wpływ wiele czynników, także tych niezależnych od producenta.

UWAGI: *GPS - Grubość Powłoki na Sucho

*ZLZO (VOC) - Zawartość Lotnych Związków Organicznych

GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje poprzednie wydania karty. Wszelkie dane, specyfikacje, wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszej karcie charakterystyki produktu przedstawiają jedynie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i ściśle określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub trafność w rzeczywistych warunkach użytkowych niniejszego produktu musi być określona wyłącznie przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostarczane produkty i pomoc techniczna podlegają JEDNOLITYM WARUNKOM SPRZEDAŻY I DOSTAWY FARB, FARB DRUKARSKICH I INNYCH PRODUKTÓW, o ile nie zostanie postanowione inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności, a Kupujący/ Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wobec Producenta/Sprzedającego dotyczących jakiegokolwiek odpowiedzialności, w tym, lecz nie wyłącznie, dotyczącej zaniedbań, obrażeń, bezpośrednich lub pośrednich strat wynikających z niewłaściwego użytkowania produktów, o ile nie postanowiono inaczej w JEDNOLITYCH WARUNKACH. Karty charakterystyki produktów mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia.

**BARIL**

Wersja 201512/G