

# 147 PoluRan DuroVite - LC wersja szybkoschnąca

Dwuskładnikowa farba poliuretanowa nawierzchniowa uniwersalnego stosowania. Formuła opracowana na bazie związków grupy hydroxy acrylate i alifatycznych izocyjanów.

## ZASTOSOWANIE

Specjalnie opracowana do zastosowań jako warstwa nawierzchniowa w systemach PU-PU i EP-PU, gdzie wymagana jest bardzo wysoka trwałość powłoki, chemoodporność, wytrzymałość mechaniczna oraz udamność powłoki. Farba po utwardzeniu charakteryzuje się bardzo wysoką stabilnością koloru i połysku w zmiennych warunkach środowiskowych. Farba może być stosowana w systemach jednopowłokowych oraz bezpośrednio na odpowiednio przygotowane podłoża galwanizowane, nawet na powierzchni galwanizowane metodą Sędzimira, ze względu na jej doskonałe właściwości zwilżające i dobrą przyczepność do większości podłoży. Farba rekomendowana dla warunków korozyjności sklasyfikowanych jako C5I; C5M wg ISO 12944; przemysłu maszynowego, motoryzacyjnego, rolniczego, naczep itp., gdzie wymagana jest estetyczna i najwyższej trwałości powłoka.

## PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Utwardzacz 973V	4 części objętościowo 1 część objętościowo
----------------------	----------------------	---

**Przygotowanie farby**  
Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji.

**Rozcieńczenie**  
Farba może być наносzona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5801.  
W przypadku aplikacji elektrostatycznej należy dostosować oporność farby do 500-1000 Ohm, przez dodanie rozcieńczalnika ES5401.

**Przydatność do użycia**  
4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)

**Aplikacja**  
Dla zapewnienia optymalnych\* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 5 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. Wersja szybkoschnąca utwardza się do temperatury -5 °C. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.

**Metody aplikacji**  
Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać mniejszą grubość i pogorszyć rozlewność.

## DANE PODSTAWOWE

Połysk	Półpołysk
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych	56 %
ZLZO (VOC)*	430 g/l
GPS*	Standardowo: 50 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	9,3 m <sup>2</sup> /l dla GPS* = 60 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.

**Odporność temperaturowa**  
Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)

**Gęstość**  
1,20 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)

	Dla GPS = 60 µm				
	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C
Pyłosuchość	4 h	2½ h	1½ h	1 h	½ h
Suchość manipulacyjna	32 h	16 h	10 h	6 h	4 h
Przemaalowanie	32 h	18 h	12 h	8 h	6 h

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania. Przez zastosowanie specjalnego utwardzacza 973V możemy uzyskać lepsze parametry utwardzania w obniżonych temperaturach (tzw. „wersja zimowa”)

# 147 PoluRan DuroVite - LC wersja szybkoschnąca

## ZALECENIA APLIKACYJNE

	<b>Hydrodynamicznie</b>	<b>Airmix</b>
Rozcieńczalnik	PU5801	PU5801
Zalecana ilość	0-10 % obj.	5-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,015 cala	0,015 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	50-100 µm	50-100 µm
	<b>Natrysk Powietrzny</b>	<b>Pędzel/Wałek</b>
Rozcieńczalnik	PU5801	S 5102
Zalecana ilość	5-10 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2,0-2,5 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	50-100 µm	60 µm

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.  
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU5801

**O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.**

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

## DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 20 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan DuroVite – w.szybkoschnąca [147]

Uwagi

- \* **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- \* **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- \* **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

## GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890  
Baril USA Phone +1 260 665 8431  
Baril Polska tel./fax: +48 (0) 32 271 01 83  
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

