

170HS PoluRan Unicoat HS

Farba nawierzchniowa dwukomponentowa o wysokiej zawartości części stałych na bazie alifatycznych związków poliurea wytworzona w technologii DCC (chemia podwójnego utwardzania) zapewniająca doskonałą ochronę antykorozyjną.

ZASTOSOWANIE

Stosowana jako warstwa nawierzchniowa dla systemów epoksydowych lub epoksydowo – poliuretanowych zapewnia niespotykaną wcześniej stabilność koloru i połysku jak również wyjątkowe właściwości mechaniczne. Farba zaprojektowana specjalnie aby spełnić najwyższe wymagania stawiane powłokom, główne zastosowanie produktu: przemysł chemiczny, platformy wiertnicze, rafinerie, przemysł maszynowy i budowlany, konstrukcje cywilne i wojskowe eksploatowane w środowiskach zewnętrznych i przemysłowych. Farba dzięki swojej unikalnej formule pozwala na szybką aplikację i szybkie uzyskanie właściwości fizyko-chemicznych co jest specjalnie ważne przy szybkich przemysłowych procesach ciągłych (OEM). Aplikacja bezpośrednio na metal możliwa dla warunków C2 – C3 (GPS: 100 - 120 µm - zawory, gniazda zaworowe, połączenia itp.) Możliwa aplikacja systemów grubopowłokowych – jednowarstwowo nawet do 120 µm. Przy zastosowaniu odpowiedniego utwardzacza można osiągnąć własności antygraffiti. Po więcej informacji o różnych zastosowaniach proszę się zwrócić do Państwa doradcy Baril Coatings.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	3 części objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 924V	1 część objętościowo
Rozcieńczanie	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 5 °C podczas całego procesu aplikacji. Farba może być наносzona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5801	
Przydatność do użycia	2 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 5 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć efekt estetyczny powłoki.	

DANE PODSTAWOWE

Połysk	Półpołysk
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych	63 %
ZLZO (VOC)*	380 g/l
GPS*	Standardowo: 60 - 120 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	11,70 m ² /l dla GPS* = 60 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1,4 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)

Czasy schnięcia:	Dla GPS = 75 µm
	20 °C

Pyłosuchość	1 h
-------------	-----

Suchość manipulacyjna	8 h
-----------------------	-----

Przemalowanie	8 h (max 7 dni)
---------------	-----------------

Dla większych nakładanych GPS czasy schnięcia i utwardzania nieznacznie się wydłużają.

Podczas schnięcia i utwardzania rekomenduje się wilgotność względna w zakresie 55-80%.

170HS PoluRan Unicoat HS

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5801	PU5801
Zalecana ilość	ok. 5 % obj.	ok. 5 %obj.
Rozmiar dyszy	min 0,013 cala	min 0,013 cala
Ciśnienie robocze	min 120 bar	min 70 bar
GPS*	60-120 µm	60-120 µm

	Natrysk Powietrzny
Rozcieńczalnik	PU5801
Zalecana ilość	ok. 10 %obj.
Rozmiar dyszy	min 1,5 mm
Ciśnienie robocze	min 3-4 bar
GPS*	50-80 µm

Pędzel/Watek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5801.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia	Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG
	Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN	1263
DANE UZUPEŁNIAJĄCE	

Opakowania	Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.
------------	--

Okres przechowywania	W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.
----------------------	--

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa	zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan Unicoat HS [170HS]
---	---

Uwagi	<p>* GPS = Grubość Powłoki na Sucho</p> <p>* ZLZO (VOC) = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)</p> <p>* Optymalne warunki schnięcia = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.</p>
-------	---

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

