

## 176i2 PoluRan i2 Finish

Farba nawierzchniowa dwukomponentowa o wysokiej zawartości części stałych na bazie alifatycznych związków poliurea wytworzona w technologii DCC (chemia podwójnego utwardzania) zapewniająca doskonałą ochronę antykorozyjną oraz łatwość, szybkość aplikacji i utwardzania bez konieczności wygrzewania itp.

### ZASTOSOWANIE

Spełnia wymogi EPA. całkowity brak występowania zjawiska odgazowania po utwardzeniu powłoki. zapewnia niespotykaną wcześniej stabilność koloru i połysku jak również wyjątkowe właściwości mechaniczne. Farba zaprojektowana specjalnie aby spełnić najwyższe wymagania stawiane powłokom, główne zastosowanie produktu: przemysł chemiczny, platformy wiertnicze, rafinerie, przemysł maszynowy i budowlany, konstrukcje cywilne i wojskowe eksploatowane w środowiskach zewnętrznych i przemysłowych. Farba dzięki swojej unikalnej formule pozwala na szybką aplikację i szybkie uzyskanie właściwości fizyko-chemicznych co jest specjalnie ważne przy szybkich przemysłowych procesach ciągłych (OEM). Aplikacja bezpośrednio na metal. Posiada właściwości Antygraffiti.

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Utwardzacz 901V lub 924V	3 części objętościowo 1 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika 5303	
Przydatność do użycia	25 min (po wymieszaniu składników w 25 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 15 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć efekt estetyczny powłoki.	

### DANE PODSTAWOWE

Połysk	Półpołysk
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych	70 % (mieszanie 3:2 z użyciem 901V) 67 % (mieszanie 3:2 z użyciem 924V)
ZLZO (VOC)*	280 g/l dla mieszaniny z 901V 320 g/l dla mieszaniny z 924V
GPS*	Standardowo: 50 - 75 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	9,33 m <sup>2</sup> /l dla GPS* = 75 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 80 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1,3-1,35 kg/litr (po wymieszaniu składników w 20 °C)
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 75 µm

	Dla 901V	Dla 924V
	20 °C	
Pyłosuchość	30 min	20 min
Suchość manipulacyjna	45 min	30 min
Przemaalowanie	1h h	45 min
Przemaalowanie max	24 h	24 h

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 50-90%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

# 176i2 PoluRan i2 Finish

## ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5303	PU5303
Zalecana ilość	0-10 % obj.	0-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,011 - 0,013 cala	0,011 - 0,013 cala
Ciśnienie robocze	140 -200 bar	140 -200 bar
GPS*	50-75 µm	50-75 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5303.

**O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.**

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

**Oznaczenia** Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

**UN** 1263

## DANE UZUPEŁNIAJĄCE

**Opakowania** Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

**Okres przechowywania** W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

**Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa** zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan i2 Finish [176i2]

**Uwagi**

- \* **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- \* **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- \* **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

## GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890  
Baril USA Phone +1 260 665 8431  
**Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83**  
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

