

## 17855M PolyDur TC HS Express F9

Farba poliuretanowa dwukomponentowa o ekstremalnie wysokiej trwałości (zastosowania militarne), odporna na działanie promieniowania UV. Produkt opracowany na specjalnej formule zawierająca grupy hydroksylowe akryli i izocyjaniany alifatyczne.

### ZASTOSOWANIE

Stosowana jako warstwa nawierzchniowa poliuretanowa w systemach zastosowań militarnych, gdzie stawione są najwyższe wymagania zachowania stałości koloru i połysku. Odporna na chemikalia, i środki czyszczące (np. HD, VX GD .. jak również procesy dekontaminacyjne DS-2 i inne). Niska zawartość składników lotnych, zgodna z rekomendacjami ekologicznymi EPA, posiada aprobatę zgodności do zastosowań militarnych NATO (KN00031 - KMON Holandia).

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	3 części objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 902V	1 części objętościowo
Rozcieńczanie	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 15 °C podczas całego procesu aplikacji. Farba może być nanoszona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU 5801	
Przydatność do użycia	2 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny, airmix lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność. Dla polepszenia właściwości aplikacyjnych należy rozcieńczać farbę rozcieńczalnikiem S5102.	

### DANE PODSTAWOWE

Polysk	Mat (<5%)			
Kolor	Standardowe (kamouflażowe)			
Zawartość Części Stałych	56 %			
ZLZO (VOC)*	415 g/l			
GPS*	Standardowo: 40 - 60 µm (zależnie od metody aplikacji)			
Wydajność teoretyczna	11,2 m <sup>2</sup> /l dla GPS* = 50 µm			
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.			
Odporność temperaturowa	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)			
Gęstość	1,4 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)			
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 50 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	2 h	1,5 h	1 h	30 min
Suchość manipulacyjna	10 h	6 h	4 h	3 h
Pełne utwardzenie	18 dni	13 dni	10 dni	7 dni
Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.				

# 17855M PolyDur TC HS Express F9

## ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5801	PU5801
Zalecana ilość	0-10 % obj.	0-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,011-0,013 cala	0,011-0,013 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	40-60 µm	40-60 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Walek
Rozcieńczalnik	PU5801	S 5102
Zalecana ilość	5-10 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2,0-2,5 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	40-60 µm	40 µm

Pędzel/Walek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.  
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5801.

**O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.**

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PolyDur TC HS Express F9 [17855M]

Uwagi

- \* **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- \* **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- \* **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

## GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890  
Baril USA Phone +1 260 665 8431  
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83  
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

