

191 PoluRan IntraDur 10

Farba poliuretanowa matowa dwukomponentowa uniwersalnego zastosowania.

ZASTOSOWANIE

Farba nawierzchniowa o głębokim macie (połysk poniżej 10%) przeznaczona do jako warstwa nawierzchniowa w środowisku przemysłowym. Charakteryzuje się wysoką chemoodpornością i wytrzymałością mechaniczną. Doskonałe rozwiązanie jako jednowarstwowy system antykorozyjny na blachy elewacyjne, powierzchnie metalizowane metodą Sendzimira.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

| | | |
|-----------------------|--|--------------------------|
| Mieszanie składników | Baza | 18,6 części objętościowo |
| Przygotowanie Farby | Utwardzacz 191V | 1,4 części objętościowo |
| Rozcieńczanie | Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji. Farba może być nanoszona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5801. W przypadku aplikacji elektrostatycznej należy dostosować oporność farby do 500-1000 Ohm, przez dodanie rozcieńczalnika ES5401 6-8 h (po wymieszaniu składników w 20 °C) | |
| Przydatność do użycia | 6-8 h (po wymieszaniu składników w 20 °C) | |
| Aplikacja | Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki. | |
| Metody aplikacji | Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć efekt estetyczny powłoki. Dla polepszenia właściwości aplikacyjnych należy rozcieńczać farbę rozcieńczalnikiem | |

DANE PODSTAWOWE

| | | | | |
|---------------------------------|---|-------|-------|-------|
| Połysk | mat (<10%) | | | |
| Kolor | Wg RAL i inne na zamówienie | | | |
| Zawartość Części Stałych | 53 % | | | |
| ZLZO (VOC)* | 450 g/l | | | |
| GPS* | Standardowo: 60 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji) | | | |
| Wydajność teoretyczna | 10 m ² /l dla GPS* = 60 µm | | | |
| Wydajność praktyczna | Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej. | | | |
| Odporność temperaturowa | Maksimum 120 °C (dla warunków suchych) | | | |
| Gęstość | 1,3 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C) | | | |
| Czasy schnięcia: | Dla GPS = 80 µm | | | |
| | 5 °C | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
| Pyłosuchość | 3 h | 2 h | 1 h | 1/2 h |
| Suchość manipulacyjna | 24 h | 12 h | 6 h | 4 h |
| Przemaalowanie | 24 h | 16 h | 8 h | 6 h |
| Przerwa maksymalna: | Bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia jest czysta i wolna od produktów kredowania. | | | |
| Schnięcie wymuszone: | Po 30 min podsuszenie - 30 min w 80 °C. | | | |
| Podczas schnięcia i utwardzania | wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania. | | | |

191 PoluRan IntraDur 10

ZALECENIA APLIKACYJNE

| | Hydrodynamicznie | Airmix |
|-------------------|--------------------|--------------|
| Rozcieńczalnik | PU5801 | PU5801 |
| Zalecana ilość | 0-10 % obj. | 0-10 %obj. |
| Rozmiar dyszy | 0,015 cala | 0,015 cala |
| Ciśnienie robocze | 140-160 bar | 70-100 bar |
| GPS* | 60-100 µm | 60-100 µm |
| | Natrysk Powietrzny | Pędzel/Wałek |
| Rozcieńczalnik | PU5801 | S 5102 |
| Zalecana ilość | 5-10 %obj. | 0-5 % obj. |
| Rozmiar dyszy | 2,0-2,5 mm | |
| Ciśnienie robocze | 3-4 bar | |
| GPS* | 60 µm | 60 µm |

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5801.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan IntraDur 10 [191]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

