

196 PoluRan Multifinish HS

Farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych, dwuskładnikowa z półpołyskiem dająca trwałą powłokę nawierzchniową ogólnego przeznaczenia.

ZASTOSOWANIE

Szybkoschnąca, nawierzchniowa warstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych, do pracy w warunkach przemysłowych. Duże szybkości aplikacyjne i technologiczne. Dobra trwałość koloru, chemoodporność i wytrzymałość mechaniczna. Doskonale rozwiązanie jako jednowarstwowy system antykorozyjny na blachy elewacyjne metalizowane metodą Sendzimira. Dobre zachowanie na różnych przemysłowych tworzywach sztucznych. Nadaje się do aplikacji jako farba strukturalna. Odpowiednia dla aplikacji w przemysłowych liniach malarskich i wymuszonego suszenia piecowego. Certyfikowana jako farba nawierzchniowa dla konstrukcji drogowych zatwierdzona przez holenderskie urząd ds. autostrad i mostów. Przez dodanie specjalnego utwardzacza uzyskuje własności anytygraffiti.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	17 części objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 196V	3 części objętościowo
Rozcieńczanie	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji. Farba może być nanoszona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5801. W przypadku aplikacji elektrostatycznej należy dostosować oporność farby do 500-1000 Ohm, przez dodanie rozcieńczalnika ES5401 ok. 4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Przydatność do użycia Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć efekt estetyczny powłoki. Dla polepszenia właściwości aplikacyjnych należy rozcieńczać farbę rozcieńczalnikiem	

DANE PODSTAWOWE

Półysk	Półpołysk
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych ZLZO (VOC)*	59 %
GPS*	375 g/l
Wydajność teoretyczna	Standardowo: 60 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność praktyczna	9,8 m ² /l dla GPS* = 60 µm
Odporność temperaturowa	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Gęstość	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)
Czasy schnięcia:	1,3 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)

	Dla GPS = 80 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	3 h	2 h	1 h	1/2 h
Suchość manipulacyjna	24 h	12 h	6 h	4 h
Przemaalowanie	24 h	16 h	8 h	6 h

Przerwa maksymalna: Bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia jest czysta i wolna od produktów kredowania.

Schnięcie wymuszone: Po 30 min podsuszenie - 30 min w 80 °C.

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

Ubytek połysku i koloru w próbie >1500h <50% - „ksenon test” C1-C2 >5 lat C3-C4 > 5 lat

196 PoluRan Multifinish HS

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5801	PU5801
Zalecana ilość	0-10 % obj.	0-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,015 cala	0,015 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	60-100 µm	60-100 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Watek
Rozcieńczalnik	PU5801	S 5102
Zalecana ilość	10-15 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2,0mm	
Ciśnienie robocze	3 bar	
GPS*	60-100 µm	60 µm

Pędzel/Watek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5801.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan Multifinish HS [196]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

