

335 PoluRan Fortissimo

Dwuskładnikowa farba, tiksotropowa o dużej zawartości części stałych stosowana jako warstwa podkładowa lub nawierzchniowa na bazie żywic epoksydowych, utwardzacz na bazie aromatycznych izocyanidów.

ZASTOSOWANIE

Formuła farby specjalnie opracowana dla zastosowania na odpowiednio przygotowane wstępnie powierzchnie z metali żelaznych i nieżelaznych gdzie wymagana jest doskonała zabezpieczenie antykorozyjne oraz możliwość szybkiej, łatwej aplikacji. Farba często stosowana jako warstwa podkładowa w systemach zabezpieczających dla przemysłowego zagrożenia środowiskowego. Charakteryzuje się wysoką odpornością chemiczną, wodną i mechaniczną. Zapewnia bardzo dobrą przyczepność do wielu rodzajów podłoża, nadaje się do wykonania zabezpieczania urządzeń narażonych na ciągłe działanie agresywnych związków chemicznych. Znajduje szerokie zastosowanie w aplikacjach przemysłowych jak również w przemysłowych procesach ciągłych (OEM).

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

| | | |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Mieszanie składników | Baza | 5 części objętościowo |
| | Utwardzacz 335V | 1 część objętościowo |
| Przygotowanie Farby | Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji. | |
| Rozcieńczanie | Farba może być наносzona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5801 | |
| Przydatność do użycia | 8 h (po wymieszaniu składników w 20 °C) | |
| Aplikacja | Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki. | |
| Metody aplikacji | Zalecany: airmix lub natrysk hydrodynamiczny. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć efekt estetyczny powłoki. Dla polepszenia rozlewności należy użyć rozcieńczalnika | |

DANE PODSTAWOWE

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Polysk | Mat |
| Kolor | Standardowe |
| Zawartość Części Stałych | 49 % |
| ZLZO (VOC)* | 465 g/l |
| GPS* | Standardowo: 60 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji) |
| Wydajność teoretyczna | 8,2 m ² /l dla GPS* = 60 µm |
| Wydajność praktyczna | Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej. |
| Odporność temperaturowa | Maksimum 120 °C (dla warunków suchych) |
| Gęstość | 1,35 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C) |
| Czasy schnięcia: | Dla GPS = 80 µm |
| | 20 °C |
| Pyłosuchość | 3/4 h |
| Suchość manipulacyjna | 10 h |
| Przemaalowanie | 4 h (max.7 dni) |
| Schnięcie wymuszone: Po 30 min podsuszenie - 30 min w 80 °C. | |
| Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania. | |

335 PoluRan Fortissimo

ZALECENIA APLIKACYJNE

| | | |
|-------------------|--------------------|----------------|
| | Hydrodynamicznie | Airmix |
| Rozcieńczalnik | PU5801 | PU5801 |
| Zalecana ilość | 0-10 % obj. | 0-10 %obj. |
| Rozmiar dyszy | min 0,015 cala | min 0,015 cala |
| Ciśnienie robocze | 130 bar | 70 bar |
| GPS* | 60-100 µm | 60-100 µm |
| | Natrysk Powietrzny | Pędzel/Wałek |
| Rozcieńczalnik | PU5801 | S 5102 |
| Zalecana ilość | 10-20 %obj. | 0-5 % obj. |
| Rozmiar dyszy | min. 1,5 mm | |
| Ciśnienie robocze | 2,5-3 bar | |
| GPS* | 60-100 µm | 60 µm |

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5801.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe .
Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan Fortissimo [335]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

