

# HEMPATHANE TOPCOAT 55210

BAZA 55219 Z UTWARDZACZEM 95370

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPATHANE TOPCOAT 55210 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową tworzącą powłokę o trwałym połysku i kolorze, utwardzaną izocyjanianami alifatycznymi.
<b>Zalecane stosowanie:</b>	Jako powłoka nawierzchniowa do ochrony konstrukcji stalowych w silnie korozyjnym środowisku, gdzie wymagana jest odporność na światło i trwałość połysku. Minimalna temperatura utwardzania – 10°C.
<b>Temperatura pracy, max:</b>	Tylko w środowisku suchym: 120°C (patrz UWAGI poniżej).
<b>Certyfikaty:</b>	Zatwierdzona przez duńskie, francuskie, hiszpańskie i singapurskie instytucje certyfikujące jako materiał wolno rozprzestrzeniający płomień zgodnie z Rezolucją IMO MSC 61(67). Posiada duński, francuski, hiszpański, singapurski, malezyjski i indonezyjski certyfikat typu EC. Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria j (patrz UWAGI poniżej).
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.

## DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ Nr koloru:	biały/ 10000* - niebieski/ 30840*
Połysk powłoki:	półpołysk
Części stałe, % obj.:	51 ± 1
Wydajność teoretyczna:	10,2 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> - 50µm
Temperatura zapłonu:	33°C
Gęstość:	1,2 kg/dm <sup>3</sup>
Pyłosuchość:	(około) 2,5 godziny w 20°C (ISO 1517)
Sucha na dotyk:	(około) 8 godzin w 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C
V.O.C.:	450 g/dm <sup>3</sup>

\* Inne kolory wg listy asortymentowej.

*Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempla.*

## SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 55210:	BAZA 55219 : UTWARDZACZ 95370 7 : 1 objętościowo	
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik, max.:	(patrz UWAGI poniżej)	08080 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	4 godziny (20°C)	
Średnica dyszy:	0,017” – 0,019”	
Ciśnienie w dyszy:	15 MPa	

*(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)*

Czyszczenie narzędzi:	THINNER 08080 lub 08510
Grubość powłoki (DFT):	50µm (patrz UWAGI poniżej)
Grubość warstwy (WFT):	100µm
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min/ max (patrz UWAGI poniżej)

## 2. HEMPATANE TOPCOAT 55210

**WARUNKI APLIKACJI I UTWARDZANIA:** Podłoże musi być całkowicie czyste i suche, o temperaturze powyżej punktu rosy celem uniknięcia kondensacji. Minimalna temperatura utwardzania wynosi  $-10^{\circ}\text{C}$ . W temperaturze ujemnej zwrócić uwagę na ryzyko oblodzenia powierzchni, co może spowodować utratę przyczepności powłoki do podłoża. Wysoka wilgotność i kondensacja wilgoci podczas nakładania farby i przez kolejne 10 godzin ( $20^{\circ}\text{C}$ ) od momentu aplikacji może utrudnić prawidłowe tworzenie się powłoki.

Podczas nakładania i wysychania powłoki w przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację.

**POWŁOKA POPRZEDNIA:** HEMPADUR 45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881 lub według specyfikacji.

**POWŁOKA NASTĘPNA:** Nie stosuje się.

**UWAGI:**

V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 15% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w $\text{g}/\text{dm}^3$	465	515	550	500

V.O.C – lotne związki organiczne:

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Certyfikaty** wystawione są na poprzednio obowiązujący nr asortymentu 5521.

**Kolory:** W przypadku ekspozycji w środowisku zawierającym chlorki, kolory żółty i czerwony nie zawierające ołowiu mogą ulec przebarwieniu. Kolory zawierające ołów mogą ulec przebarwieniu po ekspozycji w środowisku zawierającym siarczki. Aby uzyskać pełną siłę krycia, szczególnie dla pewnych, nie zawierających ołowiu kolorów np.: czerwonego, pomarańczowego, żółtego i zielonego, konieczne może być nałożenie dodatkowej warstwy farby.

**Temperatura pracy:** W temperaturze pracy powyżej  $100^{\circ}\text{C}$ , HEMPATANE TOPCOAT 55210 stanie się bardziej miękka, może wystąpić przebarwienie powłoki.

**Grubość powłoki:** W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości niż podano. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia powłoki i czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 40-75 $\mu\text{m}$

**Rozcieńczanie:** Rodzaj i ilość rozcieńczalnika zależy od warunków aplikacji, metody aplikacji, temperatury, wentylacji i podłoża. Generalnie zalecane jest stosowanie THINNER 08080. Alternatywnie można stosować THINNER 08510 w zależności od szczególnych warunków.

**Natrysk bezpowietrzny:** zaleca się 5-10% rozcieńczenie. W ekstremalnych warunkach dopuszczalne jest rozcieńczenie powyżej 20%. Najlepsze rezultaty osiąga się aplikując pierwszą cienką warstwę (mist coat) HEMPATANE TOPCOAT 55210, a następnie po około 2-15 minutach nakładać kolejne, pełnej grubości równomierne warstwy. Nie należy przekraczać zalecanej grubości powłoki. Zalecane jest dodanie 10% specyfikowanego rozcieńczalnika. Dodatkowych informacji udzieli firma HEMPEL.

**Natrysk elektrostatyczny:** Czas do układania następnej warstwy, czas schnięcia i utwardzania:

### Dane fizykochemiczne w zależności od temperatury:

Temperatura podłoża	$-10^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	$20^{\circ}\text{C}$	$30^{\circ}\text{C}$	
Sucha na dotyk po około	3d	36h	16h	8h	6h	
Odporność na kondensację lub lekkie zroszenie po upływie*	(3,5d)	45h	20h	10h	8h	
Pełne utwardzenie, 70% wilgotności względnej	(2mies)	32d	14d	7d	5d	
Czas do nałożenia tej samej farby	min	3,5d	45h	20h	10h	8h
	max	b.o.	b.o.	b.o.	b.o.	b.o.

b.o. – bez ograniczeń

\*Szybsze schnięcie i utwardzenie może nastąpić po zastosowaniu „przyspieszacza” – dodatkowych informacji udzieli firma HEMPEL.

**Całkowicie czysta powierzchnia zapewnia przyczepność międzywarstwową, szczególnie przy długich odstępach czasu do nałożenia następnej warstwy. Odtłuścić powierzchnię stosując detergent. Sole zmyć bieżącą wodą słodką. Do oceny stopnia czystości powierzchni przed nałożeniem kolejnej warstwy zaleca się wykonanie odpowiedniego testu.**

Uwagi:

UTWARDZACZ 95370 jest wrażliwy na wilgoć. Do czasu użycia powinien być przechowywany w dokładnie zamkniętych puszkach w suchym miejscu.

Puszkę z utwardzaczem otwierać ostrożnie, ponieważ może panować w niej nadciśnienie.

Nawet śladowe ilości wody w mieszaninie składników powoduje skrócenie czasu przydatności do stosowania oraz defekty w powłoce.

**HEMPATHANE TOPCOAT 55210 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego**

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S