

# Karta techniczna

## Hardtop AS



### Charakterystyka wyrobu

Hardtop AS jest dwuskładnikow , nawierzchniow farb poliuretanow , doskonale zachowuj c połysk i kolor. Poniewa bazy farby Hardtop AS s półproduktami, powinny by przed u yciem przetworzone.

### Zastosowanie

Powłoka nawierzchniowa w systemach epoksydowych i mastikach epoksydowych, zachowuj ca wysoki połysk powłoki w warunkach agresywnej atmosfery. Utwardza si w niskiej temperaturze.

### Grubo powłoki, wydajno

	Min.	Max.	Typowa
Grubo powłoki (µm)	40	60	50
Grubo warstwy (µm)	80	120	100
Wydajno teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	12,5	8,3	10

### Uwagi

Aprobaty: APAS Australia zatwierdził spec. 2911

### Własno ci fizyczne

Kolor	wg karty kolorów oraz systemu Multicolor (MCI)
Zawarto cz ci stałych % obj.	50 ± 2
Temperatura zapłonu	26°C ± 2 (Setaflash)
VOC	415 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Błyszcz cy
Zachowanie połyski	Doskonałe
Odporno na wod	Bardzo dobre
Odporno na cieranie	Bardzo dobre
Odporno na rozpuszczalniki	Bardzo dobre
Odporno chemiczna	Bardzo dobre
Elastyczno	Bardzo dobre

\*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

## Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana według ISO 8504.

### Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

### Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

---

## Warunki podczas malowania

Temperatura podło a co najmniej 0°C i 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza, pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie powłoki.

---

## Metoda aplikacji

**Natrysk** Stosowa natrysk bezpowietrzny.

**P dzel** Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

---

## Sposób stosowania

**Proporcje mieszania (obj.)** 4 : 1

**Mieszanie** 4 cz ci komp. A (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz ci Hardtop AS/HB, komp. B (utwardzacz).

**Przydatno do stosowania (23°C)** 4 godz. (w wy szej temp czas krótszy).

**Rozcie czalnik/zmywacz** Jotun Thinner No. 10

### Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

**Ci nienie w dyszy** 15 MPa (150 kp/cm<sup>2</sup>, 2100 psi).

**rednica dyszy** 0.33-0.46 mm (0.013-0.018").

**K t natrysku dyszy** 40-80°

**Filtr** nale y sprawdzi , czy filtry s czyste.

---

## Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 godz	4 godz	2 godz	1 godz	0,5 godz
Całkowite wyschnięcie	40 godz	30 godz	16 godz	8 godz	4 godz
Pełne utwardzenie	20 d	15 d	10 d	5 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 godz	18 godz	10 godz	5 godz	2,5 godz
Ponowne malowanie, max. <sup>1</sup>					

1. Podłoże powinno być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, produkty kredowania usunięte i jeżeli konieczne, uzyskana odpowiednia chropowatość powierzchni przed aplikacją.
2. Wpływ kondensacji (wysoka wilgotność, niska temperatura), krótko po wymalowaniu, może powodować różnice w kolorze i połysku.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

---

## Zalecany system malarski

Jotamastic 87	2 x 150 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

**Uwaga: Aby uzyskać całkowite pokrycie, może być konieczna dodatkowa warstwa farby, szczególnie dla kolorów sygnałowych takich jak: czerwony, pomarańczowy i ołty**  
Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

---

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

---

## Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

---

## Opakowanie

20 litrowy zestaw: 16 litrów komp. A w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry Hardtop AS/HB, komp. B w 5 litrowym opakowaniu.

lub

5 litrowy zestaw: 4 litry komp. A w 5 litrowym opakowaniu i 1 litr Hardtop AS/HB, komp. B w 1 litrowym opakowaniu.

---

## BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

**Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.**

---

## UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniu praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość produktu. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne są wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

WYDANO 23. 2 2012 JOTUN  
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE