

Acrothane 1430 – Karta Techniczna

Dwuskładnikowa farba poliuretanowa o jedwabistym połysku. Idealna do zastosowania jako powłoka nawierzchniowa w systemach epoksydowych i poliuretanowych. Opracowana na bazie izocyjanianów alifatycznych. Produkt przeznaczony także do stosowania na powierzchnie ocynkowane. Tworzy powłokę odporną na działanie substancji chemicznych. Idealna tam, gdzie wymagane są dobre właściwości mechaniczne.

ZASTOSOWANIE:

- prosta aplikacja, łatwość użycia
- idealna do metody elektrostatycznej
- odporna na działanie substancji chemicznych
- odporna na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych
- bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- do stosowania w przemyśle ciężkim, maszynowym
- do stosowania jako system jednopowłokowy

| WŁAŚCIWOŚCI | | APLIKACJA | |
|--------------------------|---|--------------------------|--|
| Połysk | połysk | Mieszanie (objętościowo) | baza 4 części utwardzacz 1 część |
| Kolor | zgodnie z RAL | Przygotowanie | minimalna temperatura gotowego produktu powinna być powyżej 10°C, mieszać intensywnie przy użyciu narzędzi mechanicznych |
| Części stałe | 56 ± 2% objętościowo | Czas życia | maksymalnie 6 h przy 20°C |
| VOC | do 420 g/l | Rozcieńczanie | w zależności od metody aplikacji |
| DFT | 50 – 100 µm | Metody aplikacji | natrysk bezpowietrzny natrysk powietrzny airmix pędzel / miejscowo wałek / miejscowo |
| Gęstość | 1,25 kg/l w 20°C | Warunki aplikacji | temperatura podłoża min. 3°C powyżej temp. punktu rosy, RH max. 85%, dobra wentylacja wspomagająca proces schnięcia, aplikacja w temperaturach dodatnich |
| Wydajność | teoretyczna 11,20 m ² /l przy DFT 50 µm 5,60 m ² /l przy DFT 100 µm | | |
| Odporność na temperaturę | maksymalnie do 120°C | | |

ZALECENIA DO POSZCZEGÓLNYCH METOD APLIKACJI

| | | | |
|-----------------------|--|-------------------|--|
| Natrysk bezpowietrzny | Rozcieńczanie do 10% obj. Dysze min. 0,013 cala Ciśnienie robocze min. 140 bar DFT 50 -100 µm | Airmix | Rozcieńczanie do 10% obj. Dysze min. 0,015 cala Ciśnienie robocze min. 70 bar DFT 50 - 100 µm |
| Natrysk powietrzny | Rozcieńczanie 10% – 20% obj. Dysze min. 2 mm Ciśnienie robocze 3 – 4 bar DFT 50 -100 µm | Pędzel / Walek | Rozcieńczanie do 5% obj. DFT do 60 µm |

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przy stosowaniu na stal czarną powierzchnia powinna być wolna od smarów, olejów, soli oraz innych zanieczyszczeń, zgodnie z ISO 12944-4.

Należy wybrać prawidłową metodę czyszczenia. Następnie przeprowadzić obróbkę strumieniowo ścierną z użyciem nieregularnego ścierniwa metalicznego do stopnia Sa 2½ zgodnie z ISO 8501-1. Oczyszczyć powierzchnię przy użyciu czystego, wolnego od zabrudzeń sprężonego powietrza. Aplikację rozpocząć do 6 godzin pod warunkiem prawidłowego zabezpieczenia powierzchni w międzyczasie.

Przy stosowaniu jako warstwa nawierzchniowa powierzchnia powinna być wolna od smarów, olejów, soli oraz innych zanieczyszczeń, zgodnie z ISO 12944-4. Należy zapewnić odpowiednią przyczepność do istniejącej powłoki.

Powierzchnie ocynkowane ogniowo powinny być wolne od smarów, olejów i innych zanieczyszczeń zgodnie z ISO 12944-4. Następnie powierzchnię ocynkowaną należy omieść przy użyciu ścierniwa niemetalicznego (0,3 – 0,5mm) pod maksymalnym ciśnieniem 2,5 bara, otwarciem dyszy min. 6mm. Proces przeprowadzać w sposób staranny, nie dopuszczając do nadmiernego usunięcia cynku. Oczyszczyć omiecioną powierzchnię przy użyciu czystego, wolnego od zabrudzeń sprężonego powietrza. Aplikację rozpocząć do 2 godzin pod warunkiem prawidłowego zabezpieczenia powierzchni w międzyczasie.

CZAS SCHNIĘCIA I UTWARDZANIA

W zależności od temperatury otoczenia przy DFT 80µm i RH 50% czasy prezentują się następująco:

| | 5 °C | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
|-----------------------|------|-------|-------|--------|
| Pyłosuchość | 3 h | 2 h | 1 h | 25 min |
| Suchość manipulacyjna | 20 h | 12 h | 5 h | 3 h |
| Przemaalowanie | 20 h | 14 h | 6 h | 5 h |

Maksymalny czas przemaalowania jest nieograniczony pod warunkiem zachowania czystości powierzchni. Przy wyższych grubościach powłoki należy wziąć pod uwagę dłuższe czasy schnięcia. Podczas suszenia i utwardzania RH max. 80%. Podczas całego procesu schnięcia należy zabezpieczyć powierzchnię przed zawilgoceniem.

INFORMACJE DODATKOWE

| | |
|---------------------------|---|
| Opakowania | puszki 20l, |
| Dedykowany rozcieńczalnik | Rozcieńczalnik nr. 30 w opakowaniach 25l, |
| Okres przechowywania | W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy w zakresie temperatur od 5°C do 40°C |

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia zgodne z wytycznymi EU 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem, nie jeść nie pić oraz nie palić podczas aplikacji.

Więcej informacji w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

GWARANCJA I OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał.

Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji, chyba, że zostanie ona uzgodniona w formie pisemnej z POLYBOND. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach. W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik tego produktu.

POLYBOND nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikłe z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

KONTAKT

e-mail: polybond@polybond.pl

telefon: +48 604 744 130

Wersja nr 20150518