

Acrothane HS 156 – Karta Techniczna

Dwuskładnikowa farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych. Farba charakteryzująca się doskonałą odpornością na zewnętrzne warunki pogodowe. Bardzo wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.

ZASTOSOWANIE:

- Jako gruntoemalia ze względu na właściwości antykorozyjne
- Do pokrycia powierzchni ocynkowanych w systemach DUPLEX
- Dzięki specjalnym dodatkom może posiadać właściwości antygrafitti

WŁAŚCIWOŚCI		APLIKACJA	
Połysk	półpołysk	Mieszanie (objętościowo)	baza 17 części utwardzacz 3 części
Kolor	zgodnie z RAL	Przygotowanie	minimalna temperatura gotowego produktu powinna być powyżej 10°C, mieszać intensywnie przy użyciu narzędzi mechanicznych
Części stałe	68 ± 2% objętościowo	Czas życia	maksymalnie 4 h przy 20°C
VOC	do 320 g/l	Rozcieńczanie	w zależności od metody aplikacji
DFT	50 – 100 µm	Metody aplikacji	natrysk bezpowietrzny natrysk powietrzny airmix pędzel / miejscowo wałek / miejscowo
Gęstość	1,40 kg/l w 20°C	Warunki aplikacji	temperatura podłoża min. 3°C powyżej temp. punktu rosy, RH max. 85%, dobra wentylacja wspomagająca proces schnięcia, aplikacja w temperaturach powyżej 10 °C
Wydajność	teoretyczna 13,60 m ² /l przy DFT 50 µm 6,80 m ² /l przy DFT 100 µm		
Odporność na temperaturę	maksymalnie do 120°C		

ZALECENIA DO POSZCZEGÓLNYCH METOD APLIKACJI

Natrysk bezpowietrzny	Rozcieńczanie do 10% obj. Dysze min. 0,015 cala Ciśnienie robocze 140 - 200 bar DFT 50 - 100 µm	Airmix	Rozcieńczanie do 10% obj. Dysze min. 0,015 cala Ciśnienie robocze 70 - 100 bar DFT 50 - 100 µm
Natrysk powietrzny	Rozcieńczanie do 10% obj. Dysze 2 – 2,5 mm Ciśnienie robocze 3 – 4 bar DFT 50 - 100 µm	Pędzel / Walek	Rozcieńczanie do 5% obj. DFT do 50 µm

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przy stosowaniu na stal czarną powierzchnia powinna być wolna od smarów, olejów, soli oraz innych zanieczyszczeń, zgodnie z ISO 12944-4.

Należy wybrać prawidłową metodę czyszczenia. Następnie przeprowadzić obróbkę strumieniowo ścierną z użyciem nieregularnego ścierniwa metalicznego do stopnia Sa 2½ zgodnie z ISO 8501-1. Oczyszczyć powierzchnię przy użyciu czystego, wolnego od zabrudzeń sprężonego powietrza. Aplikację rozpocząć do 6 godzin pod warunkiem prawidłowego zabezpieczenia powierzchni w międzyczasie.

Przy stosowaniu jako warstwa nawierzchniowa powierzchnia powinna być wolna od smarów, olejów, soli oraz innych zanieczyszczeń, zgodnie z ISO 12944-4. Należy zapewnić odpowiednią przyczepność do istniejącej powłoki.

Powierzchnie ocynkowane ogniowo powinny być wolne od smarów, olejów i innych zanieczyszczeń zgodnie z ISO 12944-4. Następnie powierzchnię ocynkowaną należy omieść przy użyciu ścierniwa niemetalicznego (0,3 – 0,5mm) pod maksymalnym ciśnieniem 2,5 bara, otwarciem dyszy min. 6mm. Proces przeprowadzać w sposób staranny, nie dopuszczając do nadmiernego usunięcia cynku. Oczyszczyć omiecioną powierzchnię przy użyciu czystego, wolnego od zabrudzeń sprężonego powietrza. Aplikację rozpocząć do 2 godzin pod warunkiem prawidłowego zabezpieczenia powierzchni w międzyczasie.

CZAS SCHNIĘCIA I UTWARDZANIA

W zależności od temperatury otoczenia przy DFT 75µm i RH 50% czasy prezentują się następująco:

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	7 h	4 h	2 h	1 h
Suchość manipulacyjna	36 h	20 h	14 h	6 h
Przemaalowanie	30 h	18 h	12 h	5 h

Maksymalny czas przemaalowania jest nieograniczony pod warunkiem zachowania czystości powierzchni. Przy wyższych grubościach powłoki należy wziąć pod uwagę dłuższe czasy schnięcia. Podczas suszenia i utwardzania RH max. 80%. Podczas całego procesu schnięcia należy zabezpieczyć powierzchnię przed zawilgoceniem.

INFORMACJE DODATKOWE

Opakowania	puszki 20l,
Dedykowany rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik nr. 30 w opakowaniach 25l
Okres przechowywania	W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy w zakresie temperatur od 5°C do 40°C

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia zgodne z wytycznymi EU 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem, nie jeść nie pić oraz nie palić podczas aplikacji.

Więcej informacji w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

GWARANCJA I OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał.

Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji, chyba, że zostanie ona uzgodniona w formie pisemnej z POLYBOND. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach. W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik tego produktu.

POLYBOND nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikłe z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

KONTAKT

e-mail: polybond@polybond.pl

telefon: +48 604 744 130

Wersja nr 20150608