

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 3 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:	Nawierzchniowa farba dwuskładnikowa, grubopowłokowa, poliuretanowa na bazie alifatyczno-akrylowej z półpołyskiem	
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – łatwa w aplikacji zarówno wałkiem jak i natryskiem hydrodynamicznym – nielimitowany czas do przemaalowywania – doskonała odporność na działanie czynników atmosferycznych – doskonała trwałość koloru i połysku (kolor aluminium przechodzi w szary) – nie kreduje, nie żółknie – utwardzalna w niskich temperaturach do -5°C – odporność mechaniczna i na ścieranie – odporna na zachłapanie olejami mineralnymi i roślinnymi, parafinami, alifatycznymi produktami naftowym i średnio agresywnymi chemikaliami – kolejne powłoki można nanosić nawet po długim okresie narażenia na działanie czynników atmosferycznych 	
KOLOR I POŁYSK:	Pełna gama kolorów i kolor aluminium RAL 9006; półpołysk	
DANE PODSTAWOWE:	(dane dla produktu po wymieszaniu w temp. 20°C)	
Gęstość:	biały ok. $1,4 \text{ g/cm}^3$	aluminium ok. $1,1 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych: VOC	ok. $58 \pm 2\%$ maks. 287 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 383 g/l	ok. $48 \pm 2\%$ maks. 377 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 405 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$50 - 75 \mu\text{m}$ zależnie od systemu	$50 - 75 \mu\text{m}$ zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	$11,6 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $50 \mu\text{m}$, $7,7 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $75 \mu\text{m}^*$	$9,6 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $50 \mu\text{m}$, $6,4 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $75 \mu\text{m}^*$
Suchość dotykowa:	po 1 godz.	po 1 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min.: 6 godz.* max.: nieograniczona	min. 6 godz.* max.: nieograniczona
Pełne utwardzenie:	4 dni* * patrz dane dodatkowe (dane dla składników)	4 dni* * patrz dane dodatkowe
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesięcy	co najmniej 24 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 26°C , utwardzacz = 42°C	baza = 26°C , utwardzacz = 42°C
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – poprzednią powłokę (epoksydową lub poliuretanową) osuszyć i oczyścić z wszelkich zanieczyszczeń i, w razie konieczności, odpowiednio zmatowić – podczas aplikacji i utwardzania dopuszczalna jest temperatura powierzchni do -5°C pod warunkiem, że nie jest mokra ani pokryta lodem – temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C – maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie może przekraczać 85% – przedwczesna kondensacja wody lub zmoczenie deszczem może spowodować zmianę koloru i połysku. 	

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 88 : 12

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

brak

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: w temp. 20°C

5 godz.*

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5%

Średnica dyszy:

ok. 0,46 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

5 - 10 %

Średnica dyszy:

1 ÷ 1,5 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (=ok. 3 – 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

- zawiera toksyczny utwardzacz - poliizocyjanian
- należy przez cały czas unikać wdychania mgły natryskowej

DANE DODATKOWE**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna**

Wydajność teoretyczna [m ² /l]		
powłoki kolorowe	11,6	7,7
kolor aluminium	9,6	6,4
GPS [µm]	50	75

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005

Str. 3/4

Tabela przerw do nakładania kolejnych powłok dla produktów Sigmadur

Temperatura podłoża	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	24 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.	5 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	bez ograniczeń pod warunkiem usunięcia wszelkich zanieczyszczeń					

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
- 5°C	24 godz.	15 dni
0°C	16 godz.	11 dni
10°C	8 godz.	6 dni
20°C	6 godz.	4 dni
30°C	5 godz.	3 dni
40°C	3 godz.	2 dni

– podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

10°C	7 godz
20°C	5 godz
30°C	3 godz
40°C	2 godz

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005

Str. 4/4

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	Patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	Patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	Patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7524
119852 white	7000002200
183212 aluminium	9006262200